SOCIETE : NOM :
TEL : FAX : GSM :
MEL :
ADRESSE :
CP : VILLE :

MARQUE ACTUELLE UTILISEE :

1°) NATURE DES PRODUITS BANDEROLER :

2°) TYPE DE CONDITIONNEMENT
(Cartons, bouteille, caisse bois, caisse métal, roll à roulettes, bidons, produit à même palette ….)

3°) INFORMATIONS SUR LA CHARGE :

STABILITE : très bonne bonne moyenne instable

DEBORDEMENT PALETTE : aucun charge rentrante / sortante (combien en cm ?)

BANDEROLAGE : en un seul endroit plusieurs lieux Espace disponible :

CHARGE NOIRE ou avec COIFFE NOIRE (lecture hauteur cellule) : OUI / NON

Nombre modèles différents de palette (multiprogrammes, blocages paramètres) :

DIMENSIONS DES PALETTES BOIS : 80 x 120 et/ou 100 x 120 et/ou autres :

DIMENSIONS DES CHARGES S/ PALETTE :
Longueur minimum (mm) : Longueur maximum (mm) :
Largeur minimum (mm) : Largeur maximum (mm) :
Hauteur minimum (mm) : Hauteur maximum (mm) :
Poids minimum (KG): Poids maximum (KG):

FONCTION PESAGE INTEGRE : OUI / NON IMPRIMANTE : OUI / NON

4°) CADENCE (Nombre de palette / Jour)

5°) AMBIANCE DES LOCAUX :
(Poussiéreux, T° > 0 °C, T° < 0 C, Nettoyage à l'eau / karcher, hygrométrie, alimentaire ….)

6°) REMARQUES PARTICULIERES :
(Déplacement palette : transpalette et/ou chariot « rampe ou TP », transpalette électrique = rampe spéciale, encastrement machine, bras tournant IPN saillant, électricité : 220 V M ou tri, 380 V tri, air comprimé pour accroche auto …)

7°) TIMING DECISION :
1 à 15 jours 15 à 30 jours + d'un mois trimestre 6 mois